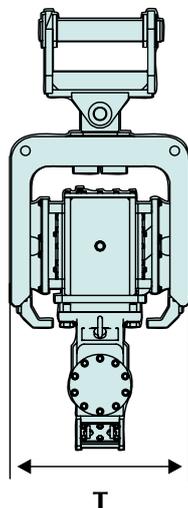
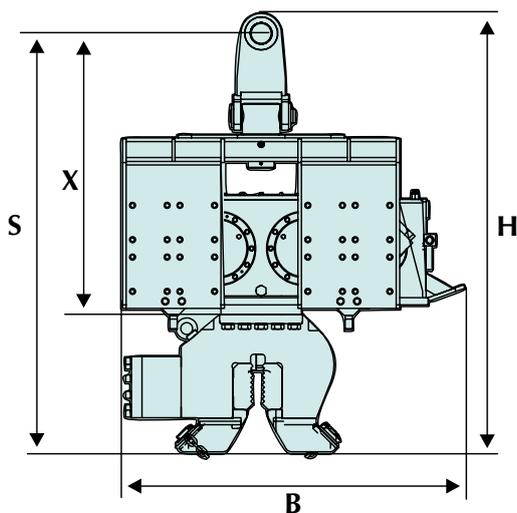


► ABI Bagger-Anbauvibratoren

Für kleinere Bauvorhaben bietet ABI Anbaugeräte für Hydraulikbagger an. Der **Anbauvibrator HVR** wird am Löffelstiel eines Trägergerätes (Hydraulikbagger mit Löffel oder Greifer) montiert und durch dessen Hydraulik angetrieben.

Neben Eigenschaften wie sehr kurze An- und Auslaufzeiten, hohe Drehzahlen, geringer Geräuschpegel sowie niedriges Gewicht und hohe Fliehkräfte, zeichnet sich der HVR durch niedrige Bauhöhe aus. Dieser Vorteil kommt vor allem in Gebäuden, unter Brücken oder Leitungen zum Tragen. Durch die geringe Bauhöhe geht nur wenig Nutzlänge verloren. Der Anbauvibrator wird zum Einbringen und Ziehen von Spundwandprofilen, Kanaldielen, Stahlprofilen, Trägern, Stahlrohren und Vollverdrängerprofilen eingesetzt.



■ HVR 85

Technische Daten	Einheit	HVR 85
Statisches Moment	kgm	8,5
Dynamische Masse	kg	1480
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2300
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl	kN	500
Statische Zugkraft max.	kN	80
Arbeitsdruck	MPa	32
Hydr. Volumenstrom	l/min	245
Hydr. Leistung bei p max.	kW	130
Gesamt- / Transportgewicht	kg	2055 / 2275
Rammgutgewicht	kg	1500

Maße / mm	HVR 85
H Höhe	1865
B Breite	1445
T Tiefe	750
S Verriegelung/Unterkante	1430
X Verriegelung Unterkante Erregerzelle	845
Z Baggeranschlussstück Standard	352
Transportmaße	h / b t
	1965 / 1480 1030