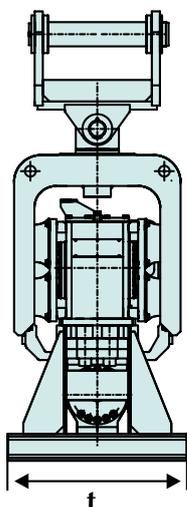
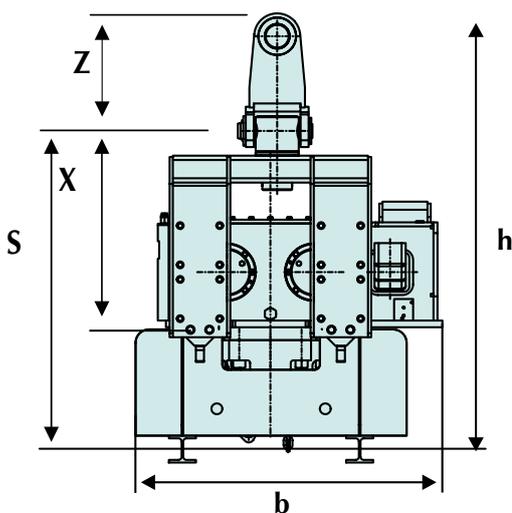


► ABI Bagger-Anbauvibratoren

Für kleinere Bauvorhaben bietet ABI Anbaugeräte für Hydraulikbagger an. Der **Anbauvibrator HVR** wird am Löffelstiel eines Trägergerätes (Hydraulikbagger mit Löffel oder Greifer) montiert und durch dessen Hydraulik angetrieben.

Neben Eigenschaften wie sehr kurze An- und Auslaufzeiten, hohe Drehzahlen, geringer Geräuschpegel sowie niedriges Gewicht und hohe Fliehkräfte, zeichnet sich der HVR durch niedrige Bauhöhe aus. Dieser Vorteil kommt vor allem in Gebäuden, unter Brücken oder Leitungen zum Tragen. Durch die geringe Bauhöhe geht nur wenig Nutzlänge verloren. Der Anbauvibrator wird zum Einbringen und Ziehen von Spundwandprofilen, Kanaldielen, Stahlprofilen, Trägern, Stahlrohren und Vollverdrängerprofilen eingesetzt.



■ HVR 60

Technische Daten	Einheit	HVR 60
Statisches Moment	kgm	6
Dynamische Masse	kg	920
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2460
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl	kN	400
Statische Zugkraft max.	kN	40
Arbeitsdruck	MPa	32
Hydr. Volumenstrom	l/min	196
Hydr. Leistung bei p max.	kW	100
Gesamt- / Transportgewicht	kg	1260 / 1345
Rammgutgewicht	kg	1000

Maße / mm	HVR 60
H Höhe	1635
B Breite	1070
T Tiefe	615
S Verriegelung/Unterkante	1200
X Verriegelung Unterkante Erregerzelle	820
Z Baggeranschlussstück Standard	352
Transportmaße	h / b t
	1710 / 1185 660