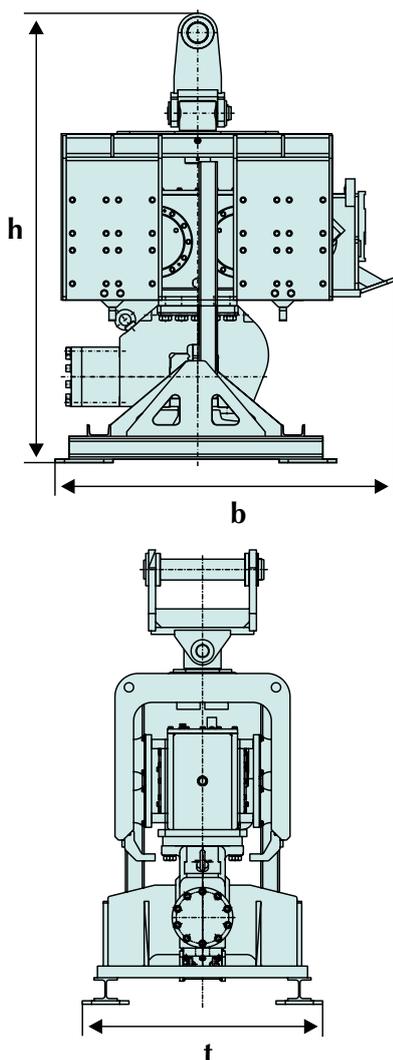


► ABI Bagger-Anbauvibratoren

Für kleinere Bauvorhaben bietet ABI Anbaugeräte für Hydraulikbagger an. Der **Anbauvibrator HVR** wird am Löffelstiel eines Trägergerätes (Hydraulikbagger mit Löffel oder Greifer) montiert und durch dessen Hydraulik angetrieben.

Neben Eigenschaften wie sehr kurze An- und Auslaufzeiten, hohe Drehzahlen, geringer Geräuschpegel sowie niedriges Gewicht und hohe Fliehkräfte, zeichnet sich der HVR durch niedrige Bauhöhe aus. Dieser Vorteil kommt vor allem in Gebäuden, unter Brücken oder Leitungen zum Tragen. Durch die geringe Bauhöhe geht nur wenig Nutzlänge verloren. Der Anbauvibrator wird zum Einbringen und Ziehen von Spundwandprofilen, Kanaldielen, Stahlprofilen, Trägern, Stahlrohren und Vollverdrängerprofilen eingesetzt.



■ HVR 100

Technische Daten	Einheit	HVR 100
Statisches Moment	kgm	10
Dynamische Masse	kg	1495
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2135
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl	kN	500
Statische Zugkraft max.	kN	80
Arbeitsdruck	MPa	32
Hydr. Volumenstrom	l/min	312
Hydr. Leistung bei p max.	kW	170
Gesamt- / Transportgewicht	kg	2080 / 2300
Rammgutgewicht	kg	1600

Maße / mm	HVR 100
H Höhe	1865
B Breite	1445
T Tiefe	750
S Verriegelung/Unterkante	1430
X Verriegelung Unterkante Erregerzelle	845
Z Baggeranschlussstück Standard	352
Transportmaße	h / b t
	1965 / 1480 1030