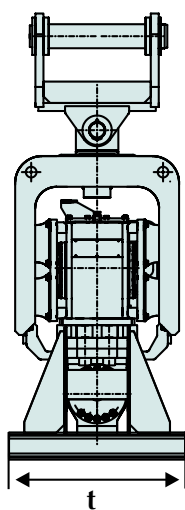
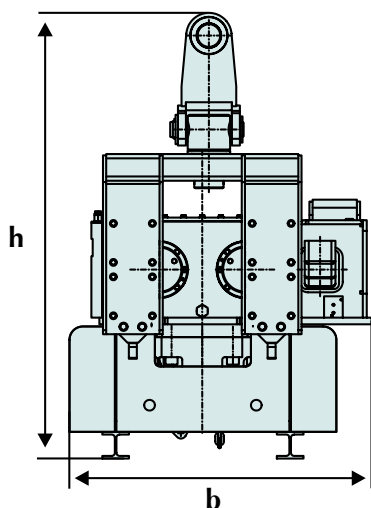


## ABI Baggeranbau-Vibratoren HVR

Für kleinere Bauvorhaben bietet ABI Anbaugeräte für Hydraulikbagger an. Der **Anbauvibrator HVR** wird am Löffelstiel eines Trägergerätes (Hydraulikbagger mit Löffel oder Greifer) montiert und durch dessen Hydraulik angetrieben.

Neben Eigenschaften wie sehr **kurze An- und Auslaufzeiten, hohe Drehzahlen, geringer Geräuschpegel** sowie **niedriges Gewicht** und **hohe Fliehkräfte**, zeichnet sich der HVR durch **niedrige Bauhöhe** aus. Dieser Vorteil kommt vor allem in Gebäuden, unter Brücken oder Leitungen zum Tragen. Durch die geringe Bauhöhe geht nur wenig Nutzlänge verloren. Der Anbauvibrator wird zum Einbringen und Ziehen von **Spundwandprofilen, Kanaldielen, Stahlprofilen, Trägern, Stahlrohren** und **Vollverdrängerprofilen** eingesetzt.



### ABI Baggeranbau-Vibrator HVR 60

Technische Daten	Einheit	HVR 60
Statisches Moment	kgm	6
Dynamische Masse	kg	920
Nenn Drehzahl	min <sup>-1</sup>	2460
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl	kN	400
Statische Zugkraft max.	kN	40
Arbeitsdruck	MPa	32
Hydr. Volumenstrom	l/min	196
Hydr. Leistung bei p max.	kW	100
Gesamt-/Transportgewicht	kg	1260/1345
Rammgutgewicht	kg	1000

Maße / mm	HVR 60
H Höhe	1635
B Breite	1070
T Tiefe	615
S Verriegelung/Unterkante	1200
X Verriegelung Unterkante Erregerzelle	820
Z Baggeranschlussstück Standard	352
Transportmaße h / b / t	1710/1185/660