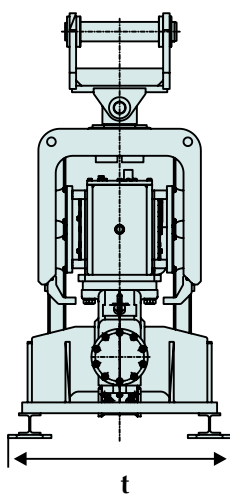
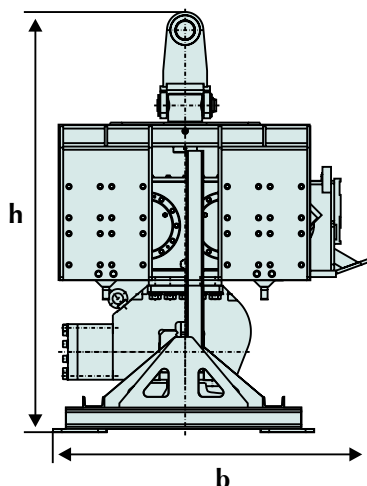


ABI Baggeranbau-Vibratoren HVR

Für kleinere Bauvorhaben bietet ABI Anbaugeräte für Hydraulikbagger an. Der **Anbauvibrator HVR** wird am Löffelstiel eines Trägergerätes (Hydraulikbagger mit Löffel oder Greifer) montiert und durch dessen Hydraulik angetrieben.

Neben Eigenschaften wie sehr **kurze An- und Auslaufzeiten, hohe Drehzahlen, geringer Geräuschpegel** sowie **niedriges Gewicht** und **hohe Fliehkräfte**, zeichnet sich der HVR durch **niedrige Bauhöhe** aus. Dieser Vorteil kommt vor allem in Gebäuden, unter Brücken oder Leitungen zum Tragen. Durch die geringe Bauhöhe geht nur wenig Nutzlänge verloren. Der Anbauvibrator wird zum Einbringen und Ziehen von **Spundwandprofilen, Kanaldielen, Stahlprofilen, Trägern, Stahlrohren** und **Vollverdrängerprofilen** eingesetzt.



ABI Baggeranbau-Vibrator HVR 100

Technische Daten	Einheit	HVR 100
Statisches Moment	kgm	10
Dynamische Masse	kg	1495
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2135
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl	kN	500
Statische Zugkraft max.	kN	80
Arbeitsdruck	MPa	32
Hydr. Volumenstrom	l/min	312
Hydr. Leistung bei p max.	kW	170
Gesamt-/Transportgewicht	kg	2080/2300
Rammgutgewicht	kg	1600

Maße / mm	HVR 100
H Höhe	1865
B Breite	1445
T Tiefe	750
S Verriegelung/Unterkante	1430
X Verriegelung Unterkante Erregerzelle	845
Z Baggeranschlussstück Standard	352
Transportmaße h / b / t	1965/1480/1030