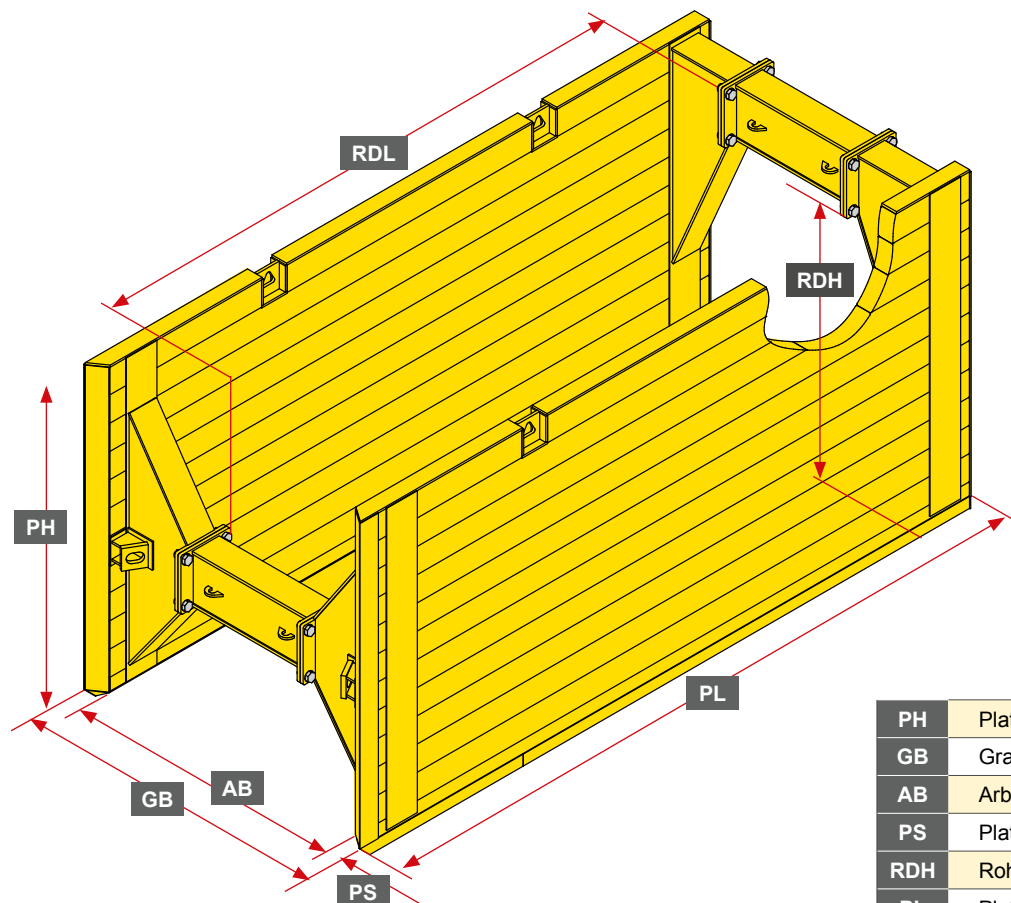


► TWF - Schleppbox Type 650

■ Systemskizze

Technische Beschreibung

- Einzusetzen bei **Kanalbaumaßnahmen** bei standfesten Böden.
- **Sichert** nur den kurzen **Rohr-Verlegungsbereich**.
- Die **Stirnseiten** bleiben unverbaut und müssen **gebösch**t werden.
- Kettenbagger: **30 - 50 t**
- Maximale Einbautiefe: **2,40 m**
- Grabenbreite: **1,26 – 2,26 m**
- Rohrdurchlasshöhe: **1,57 m**



PH	Plattenhöhe
GB	Grabenbreite
AB	Arbeitsbreite
PS	Plattenstärke
RDH	Rohrdurchlasshöhe
PL	Plattenlänge
RDL	Rohrdurchlasslänge

► TWF - Schleppbox Type 650

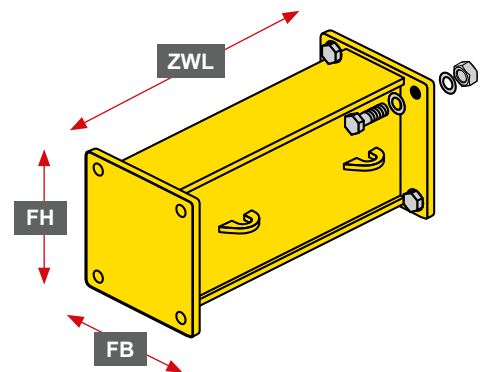
Plattenlänge PL (m)	Plattenhöhe PH (m)	Plattenstärke PS (mm)	RD-Länge RDL (m)	RD-Höhe RDH (m)	char. System- widerstand R_k (kN/m ²)	Gewicht je Box ohne Zwischen- stück (kg/Box)
4,00	2,40	120	2,99	1,57	59	2887
4,50	2,40	120	3,49	1,57	51	3123
5,00	2,40	120	3,99	1,57	44	3363
5,50	2,40	120	4,49	1,57	36	3603

* Der charakteristische Systemwiderstand bezieht sich auf die angegebenen RD-Höhen.

► Sonderlängen und -höhen auf Anfrage!

■ Zwischenstück

Zwischen- stück-Länge ZWL (m)	Gewicht (kg) bei Flansch 420 x 405	Arbeits- breite AB (m)	Graben- breite GB (m)
-	-	1,01	1,26
0,25	90	1,26	1,51
0,50	122	1,51	1,76
0,75	157	1,76	2,01
1,00	189	2,01	2,26
2,00	315	3,01	3,26



Bezeichnung	Verwendung für	Maße (mm)	Gewicht Kg / Stk.
Skt. Schraube	Flansch	M30 x 90	0,96
Mutter	Flansch	M30	0,24
Scheibe	Flansch	A31	0,05

ZWL	Zwischenstück-Länge
FH	Flansch-Höhe
FB	Flansch-Breite